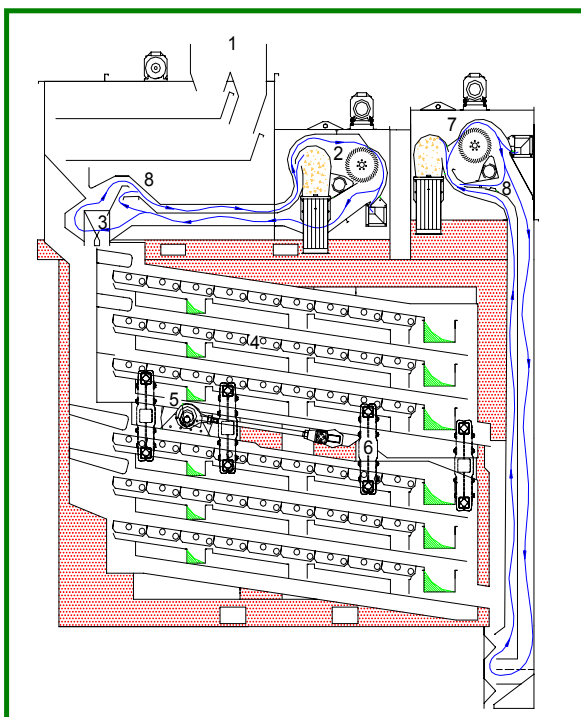


## Кимбрия ДЕЛЬТА Мега 168



Очиститель Кимбрия ДЕЛЬТА Мега тип 168 сконструирован для предварительной очистки и сортировки зерна, гороха, рапса и тонкой очистки зерна и солодового ячменя при высокой пропускной способности. Обширная просеивающая площадь с точно скоординированными рабочим ходом и периодичностью обеспечивается, благодаря высоко эффективной рециркуляции системы предварительного и последующего всасывания.



### 1. Впускное устройство

Оптимальная подача по всей ширине машины достигается либо виброподающим устройством, либо подающим валиком, бесступенчатой регулировкой через преобразователь частот или встроенный двигатель.

### 2. Предварительное всасывание с рециркуляцией воздуха

Точно отрегулированный воздушный поток от автономной системы вентиляторов перекрестного воздушного потока всасывает зерно непосредственно под впускными заслонками и отводит мелкие включения к разгрузочному шнековому транспортеру и мини циклону. Только 1000 м<sup>3</sup> воздуха в час подается к внешней аспирации.

### 3. Распределительное устройство (50%)

Распределительное устройство разделяет зерновой поток – 50% к верхнему просеивающему блоку, 50% – к нижнему.

### 4. Сита

Сита (длина x ширина = 1000 x 1800 мм) можно использовать как калибровочные, сортировочные и в качестве просеивателей. Их легко содержать в чистоте при помощи резиновых шариков в заново разработанных стальных блоках для шариков. В каждом ряду сит в машине имеется один выход на одно сито и, поэтому, ее можно оснастить ситами с разными размерами отверстий.

### 5. Эксцентриковая приводная система для лодочных сит

Поставляется с фиксированной скоростью.

### 6. Привод Boss

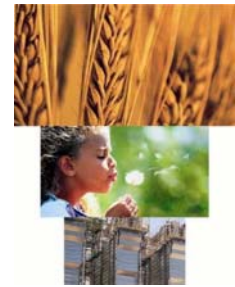
Эта патентованная подвесная система для просеивающего блока гарантирует хорошо сбалансированную работу и совместно с колебательным движением сит обеспечивает самую высококачественную сортировку.

### 7. Последующее всасывание рециркуляцией воздуха

Точно отрегулированный воздушный поток от автономной системы вентиляторов перекрестного воздушного потока всасывает зерно непосредственно в выпускное отверстие для очищенного продукта и направляет легкие частицы к разгрузочному шнековому транспортеру и мини циклонам. Только 1000 м<sup>3</sup> воздуха в час подается к внешней аспирации.

### 8. Регулировка

Регулировка системы воздушного потока осуществляется либо вручную удобно расположенными регуляторами, либо (по заказу) через электрическое дистанционное управление.



<b>Производительность:</b> (при макс. содержании влаги 20%)	
Пшеница, кукуруза, семена рапса	360 т/час
Рис-зерно (падди)	240 т/час
Горох	300 т/час
<b>Промышленная очистка на основе требуемого количества:</b> (при макс. содержании влаги 15%)	
Пшеница, кукуруза	180-300 т/час
Семена рапса, чистота 98%	120 т/час
Рис-зерно (падди)	90-180 т/час
<b>Горох</b>	<b>240 т/час</b>
Солодовый ячмень, евростандарт	45 т/час
<b>Размеры:</b>	
Высота машины	5310 мм
Длина машины	4830 мм
<b>Ширина машины</b>	<b>2950 мм</b>
Высота стандартного загрузочного хоппера	532 мм
<b>Площадь сит:</b>	<b>32,4 м<sup>2</sup></b>
<b>Квадратные выпускные трубы:</b>	
Q-трубы	240 x 240 мм
<b>Двигатели (стандартные):</b>	
Сито	5,5 кВт
1 вентилятор (предварит.)	5,5 кВт
1 вентилятор (последующ.)	7,5 кВт
Подающий валик	5,5 кВт
<b>Объем воздуха:</b>	
Внутренний объем воздуха (предварит. и последующ. всасывание)	20.000м <sup>3</sup> /час
Наружное всасывание (60 мм WG)	5.000м <sup>3</sup> /час
<b>Общий вес очистителя:</b> 12.200 кг	
Объем груза	90 м <sup>3</sup>
Динамическая нагрузка при 4,8 Гц:	
RH = + 1018 N	PV = + 7139 N      10 N = 1 кг

Технические характеристики могут изменяться в зависимости от новых разработок или при различной компоновке машины.